



**CITTA' DI CEPAGATTI**  
**PROVINCIA DI PESCARA**  
**TIZIO 2-TRIBUTI-ANAGRAFE -PUB.ISTR.-INN.TECNO.-**  
**CULT.TURISMO SPORT**

**DETERMINAZIONE N. 83 DEL 12/07/2022**

PROPOSTA N. 824 del 12/07/2022

**OGGETTO:** MANIFESTAZIONI ESTIVE 2022 - MESE DI LUGLIO – IMPEGNI SPESA  
CIG ALL'INTERNO

**PREMESSO CHE**

- con Decreto Sindacale n.02 del 05.01.2022, prot.152, il Sindaco conferiva alla Dott.ssa Di Giugno Milena la nomina a Responsabile del Servizio 2° “Tributi Anagrafe Stato Civile Leva Innovazione Tecnologica Pubblica Istruzione Cultura Turismo Sport” affidando alla stessa la responsabilità dei servizi inerenti in detta area ed i compiti di cui all'art. 107, commi 2 e 3 del D.Lgs. 267/00, quelli indicati nello Statuto Comunale nei Regolamenti e nelle altre disposizioni comunali;
- l'attribuzione di che trattasi comporta la gestione finanziaria, tecnica ed amministrativa del Servizio 2° del Comune di Cepagatti compreso l'adozione di tutti gli atti che impegnino l'Amministrazione Comunale verso l'esterno, mediante autonomi poteri di spesa, di organizzazione delle risorse umane, strumentali e di controllo;
- con deliberazione di Consiglio comunale n. 14 in data 28.02.2022, esecutiva ai sensi di Legge, è stata approvata la Nota di Aggiornamento al Documento Unico di Programmazione 2022/2024;
- con deliberazione di Consiglio comunale n. 15 in data 28.02.2022, esecutiva ai sensi di Legge, è stato approvato il bilancio di previsione per l'esercizio finanziario 2022;
- con deliberazione di Giunta comunale n. 36 in data 10.03.2022, esecutiva, è stato approvato il Piano esecutivo di gestione per il periodo 2022/2024 integrato con il Piano degli Obiettivi e della Performance e disposta l'assegnazione delle risorse ai Responsabili dei servizi;

**VISTO** che la Giunta Comunale, con deliberazione n. 95 del 20/06/2022 ha approvato il programma degli eventi estivi;

**VISTO** che l'articolo 37 comma 1 del D.Lgs. n. 50/2016 s.m.i. prevede che le Stazioni appaltanti, fermi restando gli obblighi di utilizzo di strumenti di acquisto e di negoziazione, anche telematici, previsti dalle vigenti disposizioni in materia di contenimento della spesa, possono procedere direttamente e autonomamente all'acquisizione di forniture e servizi di importo inferiore a 40.000,00 nonché attraverso l'effettuazione di ordini a valere su strumenti di acquisto messi a disposizione dalle centrali di committenza e dai soggetti aggregatori;

**RICHIAMATE** inoltre le seguenti disposizioni in materia di acquisto di beni e servizi da parte delle amministrazioni pubbliche: - l'art. 26 comma 3 e 3 bis della Legge n. 488/1999 s.m.i. in materia di acquisto di beni e servizi; - l'art. 1 comma 450 della L. 296/2006 s.m.i. circa gli obblighi per le Amministrazioni Pubbliche di far ricorso al mercato elettronico della Pubblica amministrazione (MEPA) per gli acquisti di beni e servizi di importo pari o superiore a 5.000,00 euro (l'art. 1 comma 130 della legge n. 145/2018 (legge finanziaria 2019) ha elevato l'importo da € 1.000,00 ad € 5.000,00) e al di sotto della soglia di rilievo comunitario, ovvero al sistema telematico messo a disposizione dalla centrale regionale di riferimento per lo svolgimento delle relative procedure;

**DATO ATTO CHE** i servizi da acquisire sono di importo inferiore ai 40.000,00 euro e pertanto si può procedere con affidamento diretto anche senza il ricorso al mercato elettronico ai sensi della normativa sopra richiamata;

**CONSIDERATE** le offerte proposte da:

- ASSOCIAZIONE PER AMORE E PER DILETTO, acquisita al prot. n. 16147 dell' 08/06/2022 con lo spettacolo di varietà "A NOI CE PIACE ANCORA DE PIÙ" al costo di € 1.500,00 che si terrà a Cepagatti in Piazza Schuman il 17/07/2022 alle ore 21,30 (Contributo);
- RICERCHE & REDAZIONI di Giacinto Damiani acquisita al prot. n. 19430 del 07/07/2022 Evento di presentazione del volume di Gino Bucci "RIME TOSCIBILI" al costo di € 300,00 onnicomprensivo che si terrà presso il Parco Santuccione di Cepagatti in data 27/07/2022;
- VALORE AGGIUNTO SRL acquisita al prot. n. 16676 del 13/06/2022 Presentazione Letteraria con Direzione artistica di Germano D'Aurelio Nduccio e la presenza di n. 2 musicisti con impianto di amplificazione al costo di € 1.200,00 + IVA 22% che si terrà presso il Parco Santuccione di Cepagatti in data 27/07/2022;
- PAOLO FACONDI acquisita al prot. n. 19747 del 12/07/2022 – Concerto del Gruppo Musicale "I BICCHIERINO" al costo di € 1.200,00 che si terrà in C.da Buccieri in data 30/07/2022 (prestazione lavoro occasionale);
- AG. EVENTI LIVE DI IURI DEL PONTE acquisita al prot. n. 15603 del 03/06/2022 – service audio/luci per lo spettacolo musicale "I BICCHIERINO" del 30/07/2022 al costo di € 700,00 IVA Compresa;

**PRESO ATTO** della dichiarazione sostitutiva dell' Associazione Culturale "Per Amore e Per Diletto" in cui dichiara di non essere tenuto al possesso del DURC in quanto l'Associazione non svolge attività d'impresa e della dichiarazione in materia di "Tracciabilità dei flussi finanziari", (nota prot. n. 19439 del 07/07/2022);

**PRESO ATTO** della regolarità contributiva dell'operatore economico Ricerche & Redazioni di Giacinto Damiani così come desumibile dal DURC prot. INPS\_30876281 emesso in data 13/04/2022 con scadenza 11/08/2022 e della dichiarazione in materia di "Tracciabilità dei flussi finanziari", recepita da questo Ente in data 07/07/2022 prot. n. 19470;

**PRESO ATTO** della regolarità contributiva dell'operatore economico Valore Aggiunto Srl così come desumibile dal DURC prot. INAIL 33656934 emesso in data 27/06/2022 con scadenza 25/10/2022 e della dichiarazione in materia di "Tracciabilità dei flussi finanziari", recepita da questo Ente in data 07/07/2022 prot. n. 19470;

**PRESO ATTO** della dichiarazione sostitutiva di Paolo Facondi ( nota prot. n.19748 del 12/07/2022) in cui dichiara di non essere tenuto al possesso del DURC in quanto non svolge attività d'impresa e della dichiarazione in materia di "Tracciabilità dei flussi finanziari", recepita da questo Ente in data 12/07/2022 prot. n. 19748;

**PRESO ATTO** della dichiarazione sostitutiva dell' Agenzia Live di Iuri del Ponte in cui dichiara di non essere tenuto al possesso del DURC in quanto l'Associazione non è tenuta ai versamenti INPS e INAIL recepita da questo Ente in data 03/06/2022 prot. n. 15603 e della dichiarazione in materia di "Tracciabilità dei flussi finanziari"(nota prot.n.19559 del 08/07/2022);

**CONSIDERATO** che i CIG di riferimento del presente affidamento sono:

ASSOCIAZIONE CULTURALE "PER AMORE E PER DILETTO" CIG **Z343717631**  
REGISTRO GENERALE DETERMINE N.ro 646 del 12/07/2022

RICERCHE & REDAZIONI di Giacinto Damiani CIG **Z4F371769B**

VALORE AGGIUNTO SRL CIG **Z4837177A9**

PAOLO FACONDI CIG **Z6637177E7**

Ag. EVENTI LIVE di IURI DEL PONTE CIG **Z8F3718EB8**

**RITENUTO** di affidare

- ✓ All'Associazione Culturale "Per Amore E Per Diletto" – via dei Marsi, 128 – Pescara – C.F. 91118550689 lo spettacolo di varietà "A NOI CE PIACE ANCORA DE PIÙ" per € 1.500,00 tutto compreso, che si terrà in data 17/07/2022 presso P.zza Schuman - Cepagatti;
- ✓ Alla Casa Editrice RICERCHE & REDAZIONI di Giacinto Damiani – via F. Franchi, 25 - Teramo, P. IVA 00906420674, la presentazione del volume di Gino Bucci "RIME TOSCIBILI" al costo di € 300,00 che si terrà in data 27/07/2022 presso il Parco Santuccione;
- ✓ Alla Società VALORE AGGIUNTO SRL – corso Giuseppe Garibaldi, 100 – 66026 Ortona (CH), P. IVA 02743140697, la presentazione Letteraria con Direzione artistica di Germano D'Aurelio Nduccio e la presenza di n. 2 musicisti con impianto di amplificazione al costo di € 1.464,00 IVA compresa, che si terrà in data 27/07/2022 presso il Parco Santuccione;
- ✓ All'artista PAOLO FACONDI – via Dante, 14 – Montesilvano C.F. FCNLPA82P29A488H, il concerto del Gruppo Musicale "I BICCHIERINO" al costo di € 1.200,00 che si terrà in data 30/07/2022 presso C. da Buccieri;
- ✓ All'AG. EVENTI LIVE DI IURI DEL PONTE – via Alessandrini, 21 – SCAFA (PE) P.IVA 01970170682 il noleggio del service audio-luci per lo spettacolo musicale del 30/07/2022 al costo di € 700,00 compreso IVA;

**RITENUTO** di impegnare la somma di € 4.964,00 sul cap. n. 1046/8 del bilancio corrente, comp. 2022;

**VISTO** il d.lgs. n. 267/2000 (T.U.E.L.);

#### **DETERMINA**

**DI APPROVARE** le premesse della presente determinazione che si intendono qui integralmente riportate;

**DI PRENDERE ATTO** della deliberazione della Giunta Comunale n. 95 del 20/06/2022 con cui è stato approvato il programma degli eventi estivi ;

**DI IMPEGNARE** la somma di € 4.964,00 sul cap. 1046/8 del bilancio corrente, comp. 2022, come di seguito specificato:

- ✓ € 1.500,00 ASSOCIAZIONE PER AMORE E PER DILETTO (contributo)
- ✓ € 300,00 RICERCHE & REDAZIONI di Giacinto Damiani
- ✓ € 1.464,00 VALORE AGGIUNTO SRL
- ✓ € 1.200,00 PAOLIO FACONDI (prestazione lavoro occasionale)

✓ € 700,00 AGENZIA EVENTI LIVE DI IURI DEL PONTE

---

### VISTO DI REGOLARITÀ TECNICA

Il Responsabile del Servizio ai sensi dell'art. 147/bis del TUEL 267/2000 e del Regolamento sui controlli interni in ordine alla proposta n.ro 824 del 12/07/2022 esprime parere: **FAVOREVOLE**.

Visto di regolarità tecnica firmato dal Responsabile DI GIUGNO MILENA in data 12/07/2022.

---

### VISTO DI REGOLARITÀ CONTABILE

Il Responsabile del Servizio Economico Finanziario ai sensi del D.lgs 267/2000 art. 151 c.4, in ordine alla regolarità contabile della proposta n.ro 824 del 12/07/2022 esprime parere: **FAVOREVOLE**.

Si attesta la regolarità contabile e la copertura finanziaria della spesa ai sensi dell'art. 183, comma 7, del Dlgs 18/08/2000 n. 267

Dati contabili:

#### IMPEGNI

Anno	Capitolo	Num.	Progr.	Codice di bilancio				Piano dei Conti		Importo
				Miss.	Progr.	Titolo	M.Aggr.	Codice	Descrizione	
2022	1046	31	1	05	02	1	03	1.03.02.99.999	Altri servizi diversi n.a.c.	700,00
2022	1046	32	1	05	02	1	03	1.03.02.99.999	Altri servizi diversi n.a.c.	1.500,00
2022	1046	33	1	05	02	1	03	1.03.02.99.999	Altri servizi diversi n.a.c.	300,00
2022	1046	34	1	05	02	1	03	1.03.02.99.999	Altri servizi diversi n.a.c.	1.464,00
2022	1046	35	1	05	02	1	03	1.03.02.99.999	Altri servizi diversi n.a.c.	1.200,00

CEPAGATTI, lì 12/07/2022

Il Responsabile del Servizio Economico Finanziario  
Dott.ssa MORELLI MARIA TERESA